



<p>Caratteristiche struttura <i>Frame specification</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Struttura in tubo tondo diametro 25 mm, spessore 2 mm, secondo norma UNI EN 10305-3. • Piatto sostegno spessore 5 mm, secondo norma UNI EN 10130. • <i>Metal frame in round tube diameter 25 mm, thickness 2 mm, accordingly with UNI EN 10305-3 rule.</i> • <i>Support plate thickness 5 mm, accordingly with UNI EN 10130 rule.</i>
<p>Manopole <i>Knobs</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Manopole in gomma, lunghezza 123 mm, diametro 24-25 mm. • <i>Rubber knobs length 123 mm, diam. 24-25 mm.</i>
<p>Ruote <i>Castors</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ruota con rivestimento in gomma piena e acciaio stampato zinco-cromato. • <i>Castors with coating in solid rubber and pressed steel chromed zinc.</i>
<p>Finitura telaio <i>Frame finishing</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Telaio verniciato con polveri epossipoliestere spessore medio 50 µ. • <i>Painted frame with epoxy-polyester powder with average thickness of 50 µ.</i>

